



# Vidrios Laminados / MULTILAYER



## Atributos



Incremento en la resistencia y seguridad.



Filtra rayos UV.



Amplia gama en colores y formas.

## Beneficios



Evita lesiones ante la posible rotura del cristal ya que los fragmentos de vidrios quedan adheridos a la capa de PVB.



Protegen a los objetos de la decoloración provocada por los rayos ultravioletas del sol, absorbiendo más del 95% de los mismos.



Ofrece aislamiento acústico.



Diversas posibilidades de diseño con serigrafía o impresión digital. Estos procesos se deben realizar previo al proceso de laminado.

# Características Técnicas

TIPO DE PRODUCTO	Vidrio laminado.
VARIACIONES	Laminado de seguridad, laminado acústico, laminado de color, laminado antibala, laminado con PVB estructural, pisos de cristal, templado laminado.
DESCRIPCIÓN	Vidrio de seguridad compuesto por dos o más láminas de vidrio unidas por una lámina plástica especial de polivinil butiral (PVB), lo que resulta en un cristal con notables cualidades de resistencia.
SOLUCIÓN CONSTRUCTIVA	Puertas, barandas, ventanas, pisos, cerramientos interiores y exteriores.
COMPOSICIÓN	Las más comunes son 3+3, 4+4, 5+5 y 6+6, con pvb de 0,38 – 0,76 – 1,14 – 1,52 según corresponda.
DIMENSIONES	La medida mínima para cualquier laminado es de 500x500 y la máxima es de 2600x4500 y hasta un espesor máximo de 80mm.
CERTIFICACIONES	Normativa UL 752

## Variaciones del producto



**USOS:** Edificios corporativos, bancos, aeropuertos, centros comerciales, instituciones educacionales, hospitalarias, restaurantes, supermercados, etc.

**HERRAJE:** Quicio hidráulico, bisagras, cerraduras, soportes, tiradores, conectores, etc. **EMBALAJE:** Según protocolo de Vidrios DellOrto. Es decir, todos los complementos para una solución con cristal laminado.

**TRASLADO:** Se debe contar con un transporte adecuado para su traslado. **1/2/3 DE INSTALACIÓN:** Descargar manual de instalación.

